

AI Safety Solutions

autonomiczny nadzór i ochrona pracowników

Cel projektu

Budowa systemu informatycznego w fazie MVP, którego nadrzędnym celem będzie wykrywanie zagrożeń związanych z niewłaściwym zachowaniem pracowników.

Wykorzystanie głębokiego uczenia maszynowego i sztucznych sieci neuronowych do odnajdywania elementów na ruchomym obrazie, definiowania i zaznaczania ich.

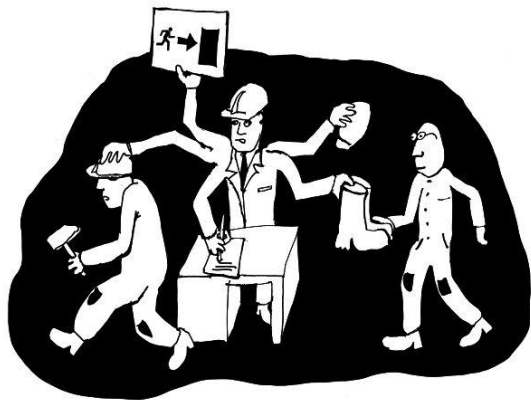
Spójny ekosystem dający wartość w postaci informacji o zagrożeniach w dziedzinie BHP.

Poprawa bezpieczeństwa pracy w zakładach przemysłowych.

Eliminacja konieczności ciągłego ludzkiego nadzoru nad bezpieczeństwem pracowników.

Stworzenie polskiego, konkurencyjnego produktu mogącego z powodzeniem rywalizować z zagranicznymi odpowiednikami.

Problem



93% wypadków przy pracy wynika z nieprzestrzegania zasad BHP przez pracowników*

kontrola przestrzegania norm BHP prowadzona jest ręcznie i doraźnie

*Centralny Instytut Ochrony Pracy

Rozwiązanie

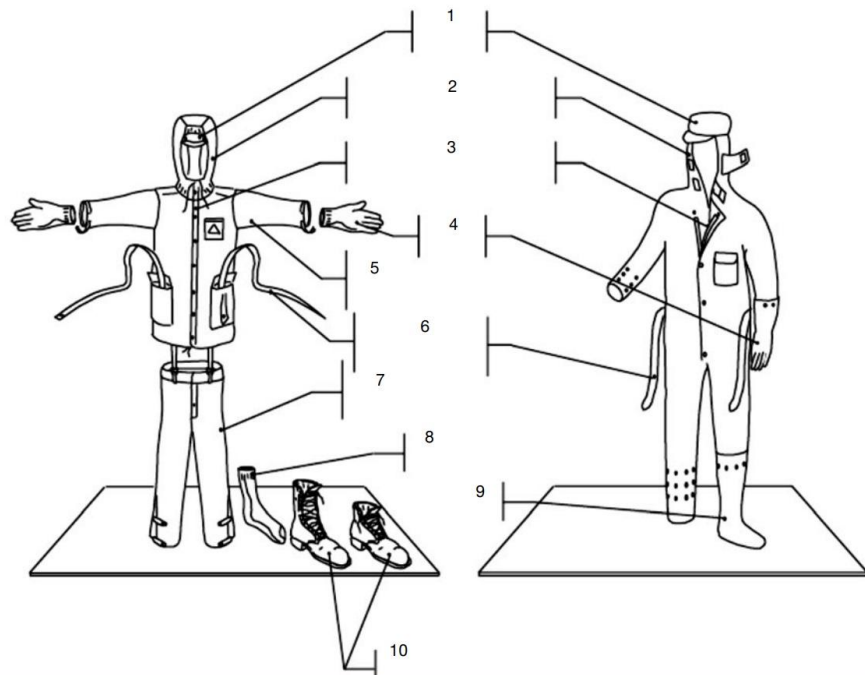


stały monitoring zachowań
pracowników z wykorzystaniem
sieci kamer CCTV

bezobsługowy i autonomiczny
system rozpoznający i zgłaszający
zachowania niebezpieczne w czasie
rzeczywistym

Innowacyjność

- własna technologia oparta o wstępnie wytrenowaną sieć neuronową oraz program uczący sieć neuronową
- niezależność sprzętowa: możliwość wykorzystania istniejącej infrastruktury klienta (sieć CCTV)
- model szybkiego wdrożenia
- unikalny model biznesowy oparty o unikalny model szybkiego wdrożenia



Innowacyjność

własna technologia oparta o wstępnie
wytrenowaną sieć neuronową oraz
program uczący sieć neuronową

niezależność sprzętowa

sieć dystrybucyjna



duża skala działania

szybkie i niskokosztowe wdrożenia

powszechna adopcja rozwiązania

Dlaczego teraz?

era Industry 4.0.

robotyzacja stanowisk pracy

rosnąca potrzeba podnoszenia
efektywności pracowników

ciągłe doskonalenie procesów
produkcyjnych z zachowaniem
wysokiego poziomu
bezpieczeństwa

wciąż istnieją zadania nie poddające
się procesowi robotyzacji

Produkt

system wykorzystujący technologię sztucznej inteligencji ze szczególnym uwzględnieniem uczenia maszynowego, służący do analizy obrazu pochodzącego z kamer CCTV

Produkt

system wykorzystujący wielowarstwowe sieci neuronowe do równoczesnego rozpoznawania zachowania człowieka, stosowanych środków ochrony indywidualnej oraz ich umiejscowienia względem części ciała

Zespół

Za realizację założeń Projektu odpowiedzialny będzie doświadczony Zespół, posiadający szerokie kompetencje zarówno w zakresie projektowania systemów IT, uczenia maszynowego jak i w branży związanej z przemysłową produkcją i BHP.

Konkurencja (wybrane przykłady)

IBM Maximo Worker Insights

rozwiązanie Worker Insights łączy najnowsze technologie czujników internetu rzeczy (IoT) z zaawansowanymi analizami oraz aplikacjami i usługami opartymi na przetwarzaniu brzegowym. W ten sposób dostarcza informacje dotyczące miejsca pracy i kadry w czasie zbliżonym do rzeczywistego. Pozyskane spostrzeżenia możesz wykorzystać do monitorowania podwyższonej temperatury ciała, zarządzania obciążeniem obiektów i strefami zamkniętymi oraz ułatwiania zachowania dystansu społecznego i śledzenia kontaktów zakaźnych — wszystko to przy jednoczesnym dbaniu o prywatność pracowników;

NVI Solutions ow.Guardx

Korzysta z niedrogich, masowo produkowanych kamer wideo i komputerów. Można również wykorzystać istniejącą infrastrukturę klienta. System oprogramowania automatycznie analizuje strumień wideo z kamer CCTV zainstalowanych w zakładach produkcyjnych klienta. Wykrywa naruszenia: zasad bezpieczeństwa przemysłowego i produkcyjnego; zasady eksploatacji urządzeń procesowych.

Konkurencja

Cecha / Konkurent	IBM Maximo Worker Insights	NVI Solutions ow.Guardx	AI Safety Solutions
Wykrywanie ludzi	TAK	TAK	TAK
Wykrywanie ŚOI	NIE	TAK	TAK
Integracja z istniejącymi systemami	NIE	TAK	TAK
Rozpoznawanie zachowań	TAK	NIE	TAK
Monitoring ruchu	TAK	NIE	TAK



691-691-097

biuro@mbc-tech.pl

www.mbc-tech.pl